Qualität von Henkel

PATTEX

Alleskleber Classic

Flüssiger Kontaktklebstoff

Technisches Merkblatt
Ausgabe 22.04.2012

EIGENSCHAFTEN

- **Besonders hohe Klebkraft**
- **Hohe Temperaturbeständigkeit**
- **Hohe Scherfestigkeit**



EINSATZBEREICHE

- Kombinationsverklebungen* von verschiedenen :
  - o Resopal®, Formica® u.a.
  - o Gummi
  - o Leder
  - o Kork
  - o Filz
  - o Hart – PVC
  - o Weichschaumstoffe
  - o Metalle

- Schalldämm-, Dämm- und Akustikplatten*
- Kunststoffkacheln
- Wandbelägen* auf tragfähigen, trockenen Untergrund
- Furnieren an Kanten und Rundungen
- Verklebung von Dichtstreifen (z.B. Arbeitsplatten)

- *Nicht geeignet für Kunststoffe wie PE, PP, PTFE, Styropor®, Weich - PVC, Kunstleder usw.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.
Glatte Oberflächen sollten aufgeraut werden (z.B. mit Sandpapier). Idealerweise sollte die Klebefläche zuvor mit handelsüblichen Lösemitteln (z.B. Waschbenzin) gereinigt werden. Lackierte Oberflächen müssen abgeschleift und die Oberfläche von Metallen muss aufgeraut werden.

VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag:

Pattex Kraftkleber Classic auf beide Klebeflächen – besonders an den Randzonen – mit einem feinen Zahnspachtel gleichmäßig auftragen.
Der Klebstoff darf nicht verdünnt werden.

Ablüftung:

Vor dem Zusammenfügen der Flächen muss das Lösemittel ca. 10-15 min (bei 18-25°C) gleichmäßig ablüften. Nach dem ablüften ist die Verklebung innerhalb von 2 Stunde möglich.

Zur Beachtung:

Nach dem Ablüften müssen geschlossene, sichtbare Klebstofffilme auf den Klebeflächen vorhanden sein. Großporige oder saugfähige Oberflächen evtl. mehrfach einstreichen. Der abgelüftete Klebstofffilm muss sich vor dem Zusammenfügen trocken anfühlen. Der Film darf bei Berührung mit dem Finger nicht anhaften oder Fäden ziehen.

Verpressung:

Die beiden Teile müssen sorgfältig passgenau zusammengelegt werden, da nach Berührung beider Klebefilme ein Korrigieren nicht möglich ist. Danach werden die Teile kurz – aber äußerst heftig – mit mindestens 0,5 N/mm² zusammengepresst. Für die Endfestigkeit der Verklebung ist nicht die Dauer des Pressdruckes, sondern die Höhe des Pressdruckes entscheidend. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte von der Mitte aus angedrückt werden. Im Randbereich und an den Kanten sorgfältig andrücken. Je nach Werkstück kann auch kräftiges Anwalzen (elastischer Flächendruck) oder der Pressschlag mit einem Gummihammer ausreichen.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Polychloropren
Dichte bei +20°C:	Ca. 0,89 g/cm³
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +110°C
Verarbeitungstemperatur:	Raumtemperatur +18°C bis+25°C. Kälte verzögert die Ablüftung der Lösemittel
Ablüftzeit:	Ca. 10 – 15 Minuten (18°C bis 25°C)
Offene Zeit max.:	2 Stunden
Durchhärtung:	Die Endfestigkeit wird nach ca. 3 Tagen erreicht
Mindesthaltbarkeit bei kühler, frostfreier Lagerung	24 Monate

WICHTIGE HINWEISE

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Sofort nach Gebrauch mit Waschbenzin oder handelsüblichen Verdünnern.

Lagerung:

Das Produkt soll bei Raumtemperaturen zwischen +5°C und +50°C gelagert werden.

FACHINFORMATIONEN

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PCL3C	12 Tuben à 50 g
PCL4C	12 Tuben à 125g
PCL5C	12 Dosen à 300g
PCL6C	6 Dosen à 650 g
PCL7W	4 Kannen à 4,5 kg

PRODUKTSICHERHEIT

Sicherheitsratschläge:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Haut- und Augenkontakt vermeiden, Arbeitsräume ausreichend lüften. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

ENTSORGUNG

Kleinmengen können zum Hausmüll / Gewerbeabfall gegeben werden.
Abfallschlüssel kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de
www.henkelhaus.de

Pattex